

## 技术数据表




## ALTECH PS-HI A 1000/100

基础聚合物	抗冲聚苯乙烯
特殊功能	注塑等级
市场细份	照明,包装,多样的
应用领域	紧固件,多样的
典型应用	照明开关,功能部件,多样的

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 在循环空气干燥器里 60-80 °C for 2-3 h 取决于湿度含量
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 180-260 °C 注塑模具温度 10-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	1900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	38	MPa	ISO 178
拉伸模量	1800	MPa	ISO 527
屈服应力	22	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2	%	ISO 527
断裂伸长率	35	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	92	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	70	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	10	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	200	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.4 - 0.7	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1040	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183